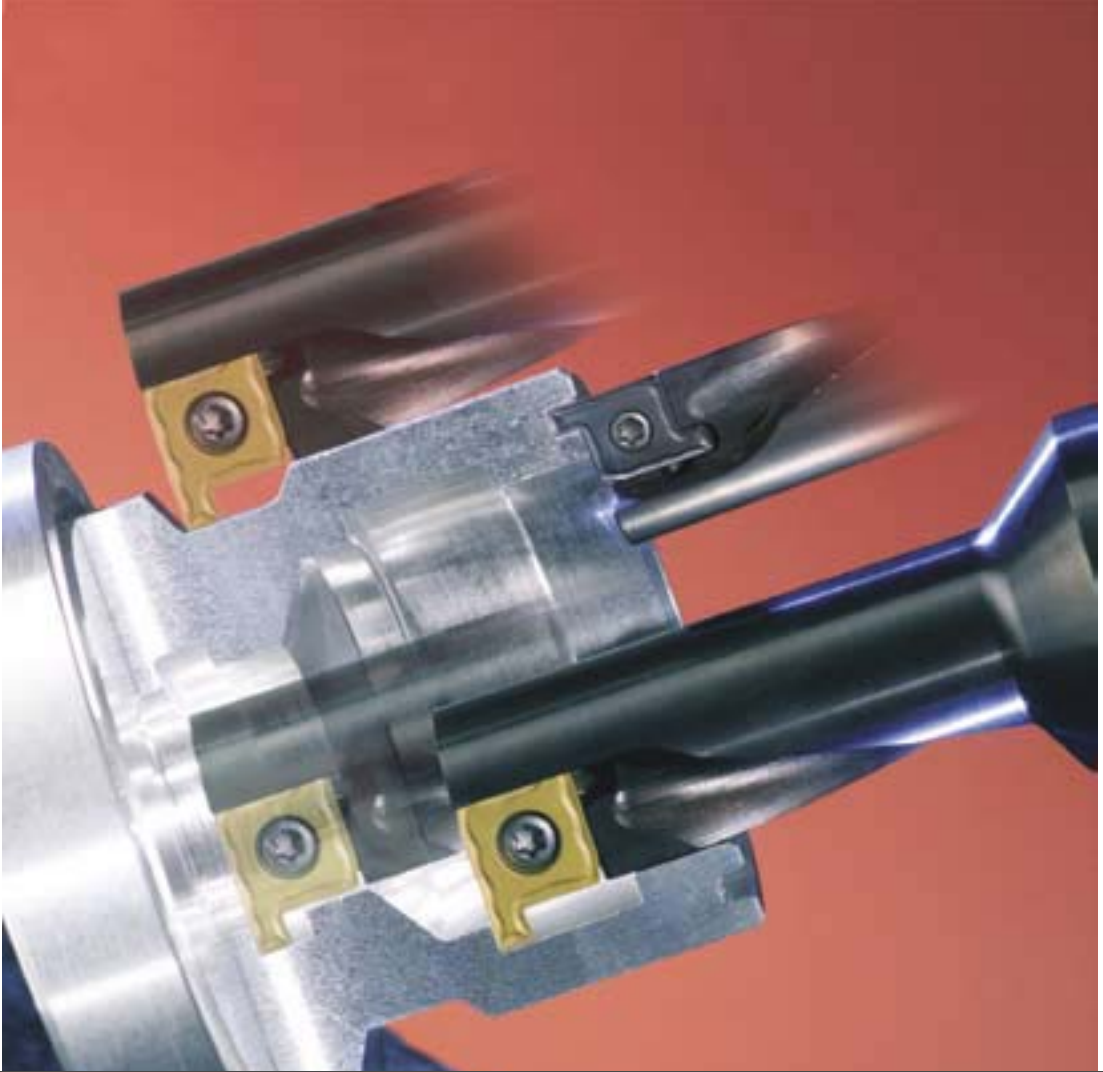


hard material matters



ProfileMaster



ProfileMaster

Виды механической обработки

Виды механической обработки – версия 90°



1

Сверление отверстий с плоским дном

2

Расточка



3

Наружная токарная обработка



4

Внутренняя токарная обработка



5

Торцевая токарная обработка



6

Проточка наружных радиальных канавок



7

Проточка внутренних радиальных канавок

Виды механической обработки – версия 0°



1

Наружная токарная обработка



2

Внутренняя токарная обработка



3

Торцевая токарная обработка



4

Проточка наружных осевых канавок



5

Проточка внутренних осевых канавок



При переходе от внутренней к наружной обработке – измените направление вращения на противоположное

ProfileMaster

Преимущества



Уменьшение

- машинного времени
- времени смены инструмента
- усилия резания



“Masterfinish”

“заглаживающий”
эффект

(превосходная чистота поверхности)



Переменный

диаметр отверстия



Мультифункциональный!



**Значительное снижение затрат
на приобретение инструмента**



**Уменьшенный запас –
экономия затрат**



**Решение проблем
при малой номенкла-
туре инструмента**



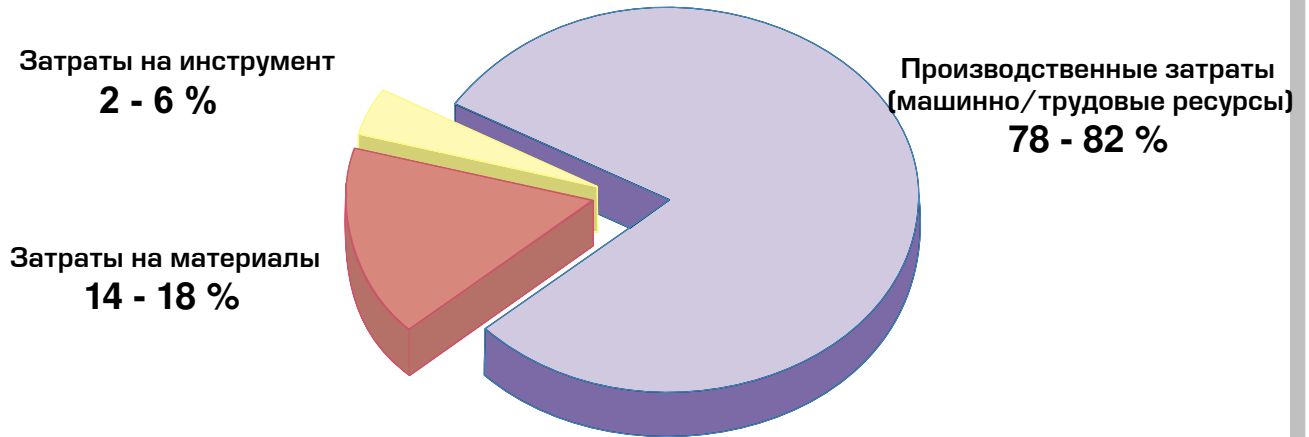
**Обработка отверстий
с плоским дном**

ProfileMaster

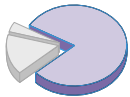
Производительность

Уменьшите свои затраты, используя инструмент CERATIZIT

Состав общих затрат

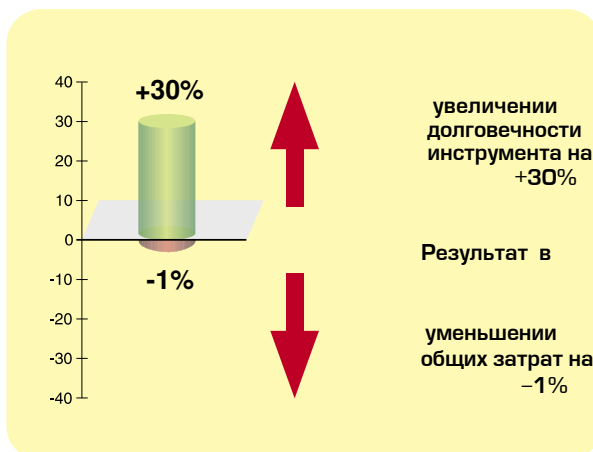
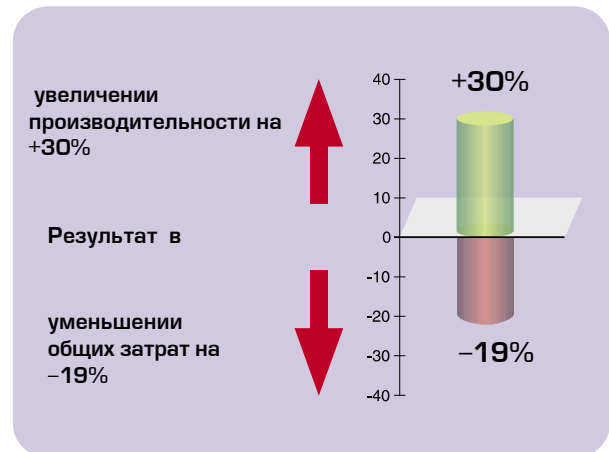


Увеличение производительности:



Благодаря лучшему использованию технических возможностей оборудования, Вы значительно уменьшите свои общие затраты. В этом контексте CERATIZIT ProfileMaster вносит решающий вклад за счет:

- меньшего количества смен инструмента
- увеличения скорости резания
- увеличения подачи
- увеличения глубины резания



Увеличение долговечности инструмента:

Затраты на инструмент составляют 2–6 % в общих затратах, поэтому продлевая долговечность инструмента, Вы уменьшаете общие затраты.

ProfileMaster

Система подачи СОЖ

ProfileMaster оборудован уникальной системой охлаждения и системой удаления стружки

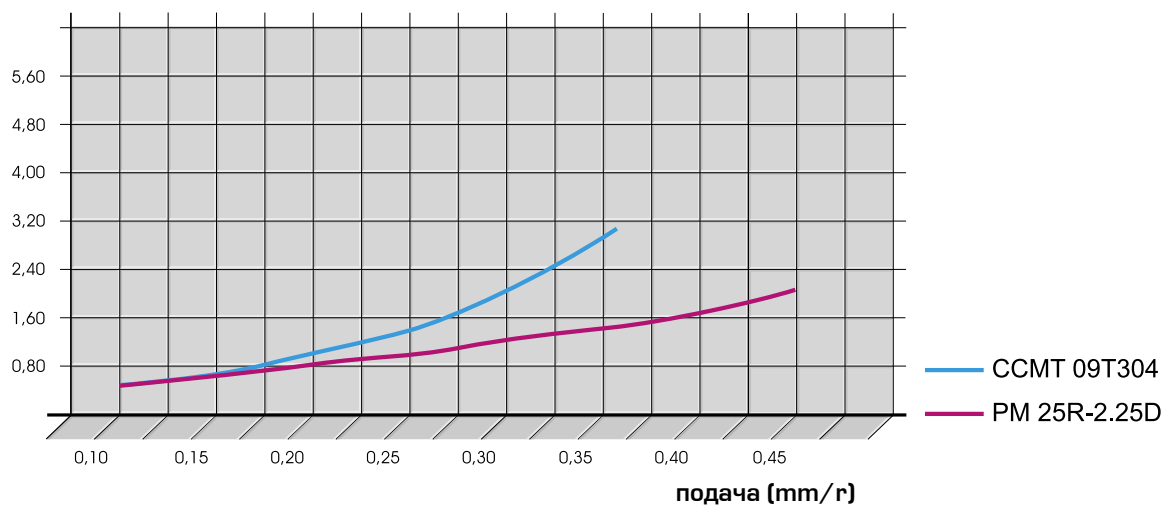


- 1 Охлаждение вставки
- 2 Общее охлаждение
- 3 Для лучшего охлаждения и удаления горячей стружки
- 4 Для лучшего охлаждения посадочного места вставки и места крепления

Эффективность "Masterfinish"

Чистота обработанной поверхности из материала Сk60 (1.1331) при обработке стандартными вставками и ProfileMaster

Ra (μm)

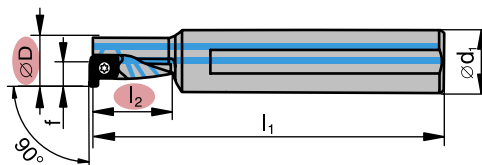
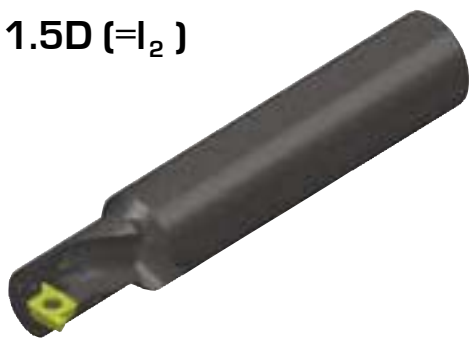


$v_c = 150 \text{ m/min}$ $a_p = 1,00 \text{ mm}$

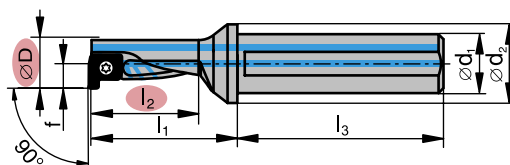
ProfileMaster

Инструмент / применение – радиальное


1.5D (=l₂)





2.25D (=l₂) □



На рисунке показано правое исполнение

Тип, обозначение	Q	mm							
		D	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	f	
PM 10R-1.5D	R	10	12	-	80	15	-	5	PM 10..
PM 10R-2.25D	R	10	12	16	30,4	22,5	42	5	PM 10..
PM 10L-1.5D	L	10	12	-	80	15	-	5	PM 10..
PM 10L-2.25D	L	10	12	16	30,4	22,5	42	5	PM 10..
PM 16R-1.5D	R	16	20	-	125	24	-	8	PM 16..
PM 16R-2.25D	R	16	20	25	46,5	36	50	8	PM 16..
PM 16L-1.5D	L	16	20	-	125	24	-	8	PM 16..
PM 16L-2.25D	L	16	20	25	46,5	36	50	8	PM 16..
PM 25R-1.5D	R	25	32	-	180	37,5	-	12,5	PM 25..
PM 25R-2.25D	R	25	32	40	72,6	56,3	60	12,5	PM 25..
PM 25L-1.5D	L	25	32	-	180	37,5	-	12,5	PM 25..
PM 25L-2.25D	L	25	32	40	72,6	56,3	60	12,5	PM 25..

Комплект поставки: Оправка с 1 винтом для зажима, без вставки
Пример заказа: 3 штуки PM16R-2.25D

Запасные части/ принадлежности	D	1 штука	
			
PM 10 ...	10	10001230/M1,8X3,8/T06	7883305/TORX/T06
PM 16 ...	16	7883214/M3,0X5,7/T08	7724106/TORX/T08
PM 25 ...	25	7883209/M3,5X8,6/T15	7724103/TORX/T15

ProfileMaster

Вставки

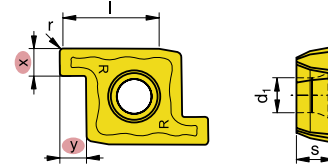


Размер	Тип, □ □ обозначение	класс по ISO	без покрытия		с покрытием		mm					
					СТС1435	СТР2440	x	y	l	s	d ₁	r
10	PM 10LG 201504-M20	M20			●	●	2	1,5	5	2,1	2,1	0,4
10	PM 10RG 201504-M20	M20			●	●	2	1,5	5	2,1	2,1	0,4
16	PM 16LG 252004-M20	M20			●	●	2,5	2	8	2,8	3,4	0,4
16	PM 16RG 252004-M20	M20			●	●	2,5	2	8	2,8	3,4	0,4
25	PM 25LG 353004-M20	M20			●	●	3,5	3	12,5	4,5	4,4	0,4
25	PM 25RG 353004-M20	M20			●	●	3,5	3	12,5	4,5	4,4	0,4



сталь
 нержавеющая сталь
 серый чугун
 цветные металлы и неметаллы
 жаропрочные сплавы
 твердые сплавы

сталь	●	○
нержавеющая сталь	○	●
серый чугун	●	○
цветные металлы и неметаллы	○	○
жаропрочные сплавы	○	○
твердые сплавы	○	○



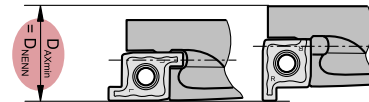
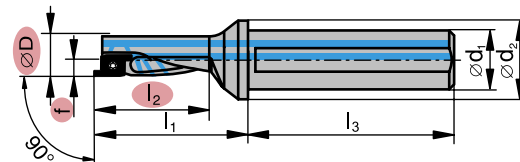
- = Наилучшее применение
- = Допустимое применение

● = Международную номенклатуру CERATIZIT, имеющуюся в наличии, можно увидеть в прайс листе
 Пример заказа: 20 штук PM10 LG 201504-M20 СТС1435

Инструмент / применение – осевое

1.5D (l₂)

2.25D (=l₂)



На рисунке показано правое исполнение

Тип, □ □ обозначение	L	mm								
		D _{NENN}	D _{AXmin}	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	f	
PM 16R-1.5D	R	16	16	20	-	127,3	26,3	-	5,7	PM 16..
PM 16R-2.25D	R	16	16	20	25	48,8	38,3	50	5,7	PM 16..
PM 16L-1.5D	L	16	16	20	-	127,3	26,3	-	5,7	PM 16..
PM 16L-2.25D	L	16	16	20	25	48,8	38,3	50	5,7	PM 16..
PM 25R-1.5D	R	25	25	32	-	183,3	40,8	-	9,2	PM 25..
PM 25R-2.25D	R	25	25	32	40	75,9	59,6	60	9,2	PM 25..
PM 25L-1.5D	L	25	25	32	-	183,3	40,8	-	9,2	PM 25..
PM 25L-2.25D	L	25	25	32	40	75,9	59,6	60	9,2	PM 25..

Headquarters: CERATIZIT S.A.**Main site Luxembourg**

CERATIZIT Luxembourg Sarl
Route de Holzem
L-8232 Mamer
Tel.: +352 312 085-1
Fax: +352 311 911
E-Mail: info@ceratizit.com

Main site Austria

CERATIZIT Austria Gesellschaft m.b.H.
A-6600 Reutte/Tyrol
Tel.: +43 (5672) 200-0
Fax: +43 (5672) 200-502
E-Mail: info.austria@ceratizit.com



www.ceratizit.com

Sales Companies**Austria**

CERATIZIT Austria Gesellschaft m.b.H.
A-6600 Reutte/Tyrol
Tel.: +43 (5672) 200-0
Fax: +43 (5672) 200-502
E-Mail: info.austria@ceratizit.com

Bulgaria

CERATIZIT Bulgaria AG
Boulevard Stoletov 157
BG-5301 Gabrovo
Tel: +359 (66) 438-11
Fax: +359 (66) 801 608
E-Mail: info.bulgaria@ceratizit.com

China

CERATIZIT China Ltd.
Room 1201-1204
Hollywood Centre
233 Hollywood Rd., Sheung Wan
Hong Kong
Tel.: +852 (2542)-1838
Fax: +852 (2854) 3777
E-Mail: info.china@ceratizit.com.hk

France

CERATIZIT France Sarl
Office Pontoise
20, Rue Lavoisier
F-95300 Pontoise
Tel.: +33 (1) 3433-3180
Fax: +33 (1) 3030-9339
E-Mail: info.france@ceratizit.com

Germany

CERATIZIT Deutschland GmbH
Office Langenfeld
Hans-Böckler-Straße 10
D-40764 Langenfeld
Tel.: +49 (2173) 97 25-0
Fax: +49 (2173) 97 25-25
E-Mail: info.deutschland@ceratizit.com

CERATIZIT Deutschland GmbH

Office Bad Urach
Schützenstraße 29
D-72574 Bad Urach
Tel.: +49 (7125) 1501-0
Fax: +49 (7125) 8594
E-Mail: info.badurach@ceratizit.com

Great Britain

CERATIZIT UK Ltd.
Cliff Lane
Grappenhall
Warrington WA4 3JX
Tel.: +44 (1925) 261-161
Fax: +44 (1925) 267-933
E-Mail: info.uk@ceratizit.com

India

CERATIZIT India Pvt. Ltd.
58, Motilal Gupta Road
Barisha
IN-700 008 Kolkata
Tel.: +91 (33) 2494-5435
Fax: +91 (33) 2494-1472
Telex: 021 8142 ihm in
E-Mail: info.india@ceratizit.com

Italy

CERATIZIT Italia SpA
Piazza F. Martelli, 7
I-20162 Milano
Tel.: +39 (02) 6441-111
Fax: +39 (02) 6611-6040
E-Mail: info.italia@ceratizit.com

Japan

CERATIZIT Japan Ltd.
3-13-9, Mizuho
Shizuoka 421 – 0115
Tel.: +81 (54) 268 1060
Fax: +81 (54) 257 8181
E-Mail: info.japan@ceratizit.com

Luxembourg

CERATIZIT Luxembourg Sarl
Route de Holzem
L-8232 Mamer
Tel.: +352 312 085-1
Fax: +352 311 911
E-Mail: info@ceratizit.com

Netherlands

CERATIZIT Nederland B.V.
Bergrand 224
NL-4707 At Roosendaal
Tel.: +31 (165) 55 08 00
Fax: +31 (165) 55 61 76
E-Mail: info.nederland@ceratizit.com

Spain

CERATIZIT Ibérica SL
Office Pozuelo
Vía de las Dos Castillas, 9c
Portal 2, Bajo B
E-28224 Pozuelo (Madrid)
Tel.: +34 (91) 351-0609
Fax: +34 (91) 351-2813
E-Mail: info.iberica@ceratizit.com

CERATIZIT Ibérica SL

Office Bilbao
Avda. Mazarredo 41 1 Izqda.
E-48009 Bilbao
Tel.: +34 (944) 23 71 18
Fax: +34 (944) 23 97 18
E-Mail: info.bilbao@ceratizit.com

USA

CERATIZIT USA Inc.
777 Old Clemson Road
Columbia
South Carolina 29229
Toll free: +1 (800) 334 1165
Tel.: +1 (803) 736 1900
Fax: +1 (803) 736 1902
E-Mail: info.usa@ceratizit.com

We reserve the right to make technical changes for improvement of the product.

241/0