

# hard material matters



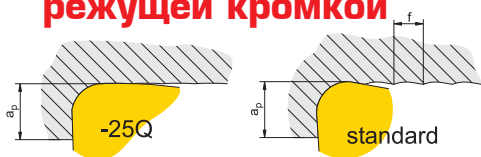
**Masterfinish -25Q**



# Masterfinish -25Q

## Характеристики

### Эффективность очистки режущей кромкой



Высокое качество чистовой поверхности

### Поверхность "Microfinish"



Малая тенденция налипания в трудных материалах

### Прекрасный сорт зерна H210T



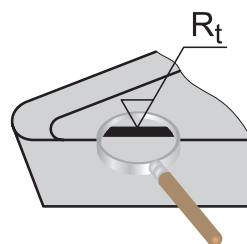
Долговечность инструмента

### Оптимальное стружкообразование



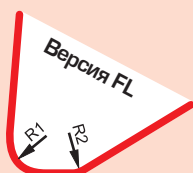
Улучшенный контроль за стружкообразованием гарантирует образование мелкой стружки и безопасность токарной обработки.

### Угол наклона 25° и острая режущая кромка



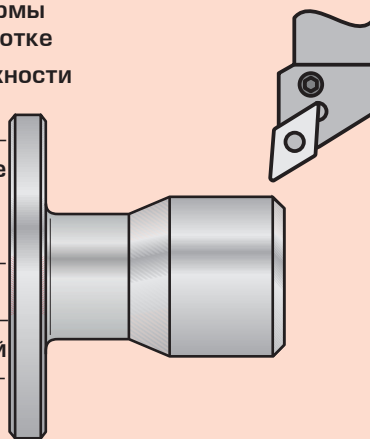
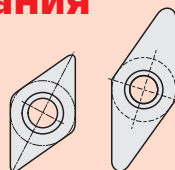
Низкое усилие резания

### Даже большие возможности в области токарного копирования



#### Версия ...FL/R

- Значительно увеличенные нормы подачи при продольной обработке
- Оптимальное качество поверхности
- Увеличенная глубина резания и улучшенное качество поверхности при профильной обработке  
 $a_p=0,7$  (с R 0,4)  
 $a_p=1,4$  (с R 0,8)
- Профильная обработка возможна стандартными вставками. Токарное копирование и производство стандартных углублений, нарезка резьбы и профили заготовок согласно чертежам. Никакой профильной деформации



#### Версия ...FN

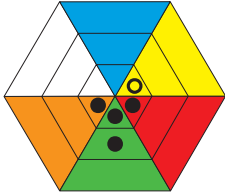
- Значительно увеличенные нормы подачи при продольной обработке
- Оптимальное качество поверхности
- Увеличенная глубина резания и улучшенное качество поверхности при профильной обработке  
 $a_p=0,5$  (с R 0,4)  
 $a_p=1,0$  (с R 0,8)
- Профильная обработка возможна стандартными вставками

# Masterfinish -25Q

## Применение и программа

### Применение

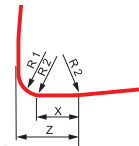
- Материалы:**
- Литые и ковкие алюминиевые сплавы с низким содержанием Si (G-AlSi<sub>2</sub>, AlMg Si)
  - Прекрасная конечная обработка нержавеющей стали и сплавов высшего качества



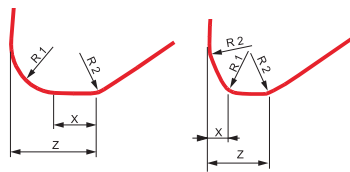
Цветные металлы,  
чугун,  
нержавеющие стали,  
сплавы высшего  
качества



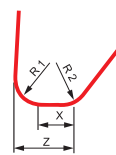
CCGT ... FN



DCGT 11... FL/R DCGT 11... FN



VCGT 11... FL/R



### Размеры деталей:

Вставки	X	Z	R1	R2
CCGT 060204 FN	0,56	0,89	0,40	0,20
CCGT 09T304 FN				
CCGT 120404 FN				
CCGT 120408 FN	0,67	1,27	0,80	0,40

Вставки	X	Z	R1	R2
DCGT 11T304 FN	0,20	0,59	0,20	0,25
DCGT 11T304 FL/R	0,44	0,81	0,40	0,40
DCGT 11T308 FN	0,38	1,12	0,35	0,40
DCGT 11T308 FL/R	0,85	1,62	0,80	0,80
VCGT 110304 FL/R	0,56	0,94	0,40	0,40

### Программа поставки

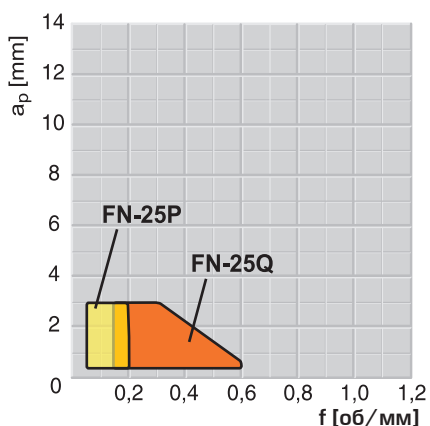
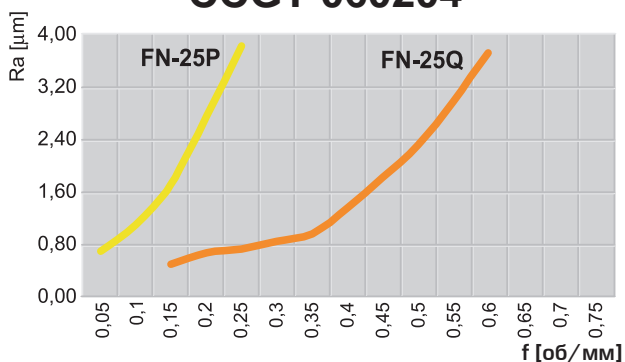
Форма	Тип, обозначение	H210T
	CCGT 060204FN-25Q	●
	CCGT 09T304FN-25Q	●
	CCGT 09T308FN-25Q	●
	CCGT 120404FN-25Q	●
	CCGT 120408FN-25Q	●
	DCGT 11T304FL-25Q	●
	DCGT 11T304FN-25Q	●
	DCGT 11T304FR-25Q	●
	DCGT 11T308FL-25Q	●
	DCGT 11T308FN-25Q	●
	DCGT 11T308FR-25Q	●
	VCGT 110304FL-25Q	●
	VCGT 110304FR-25Q	●

- Предметы нормальной годности

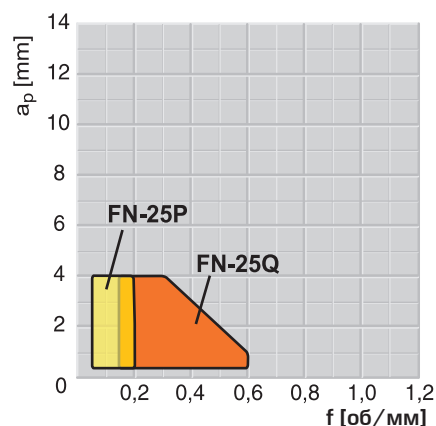
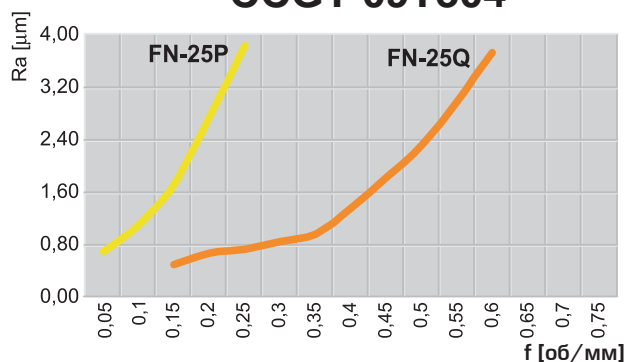
# Masterfinish -25Q

## Качество поверхности и область применения

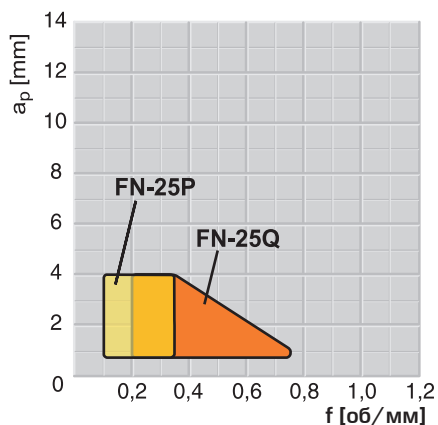
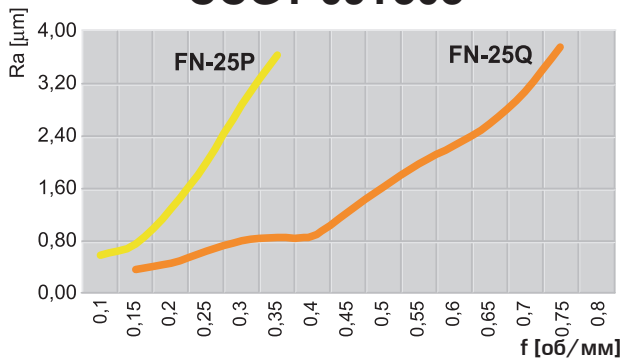
### CCGT 060204



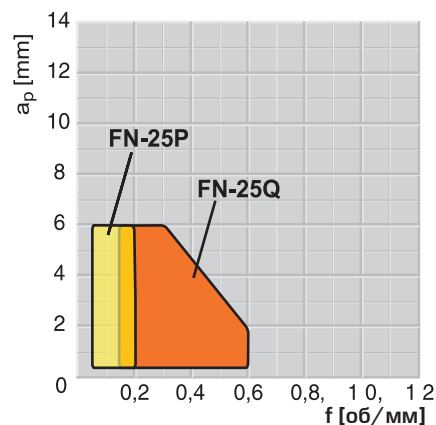
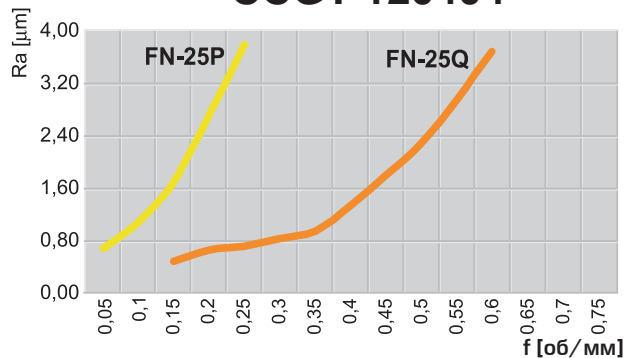
### CCGT 09T304



### CCGT 09T308



### CCGT 120404

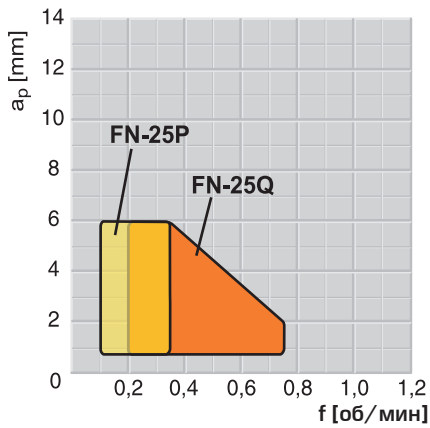
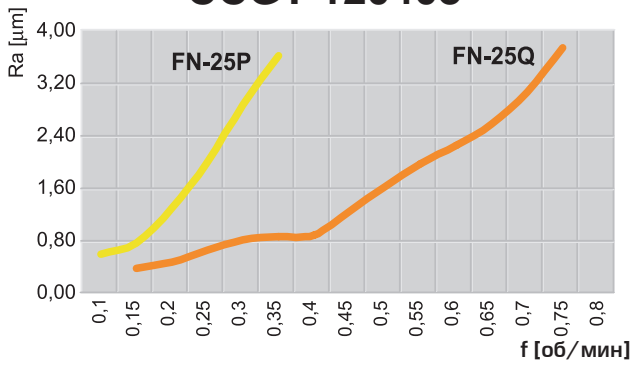


Внимание: Диаграммы Ra / скорости подачи включает в себя руководство оценки средней толщины вставки, которая может изменяться в зависимости от материала и глубины резания

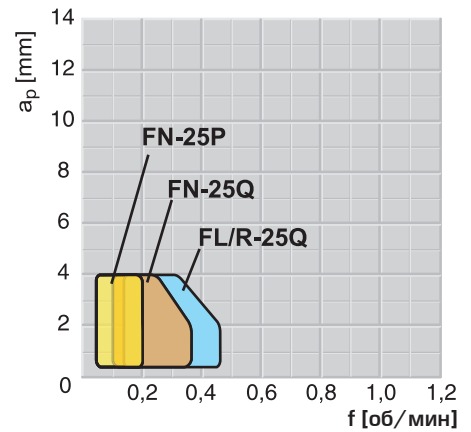
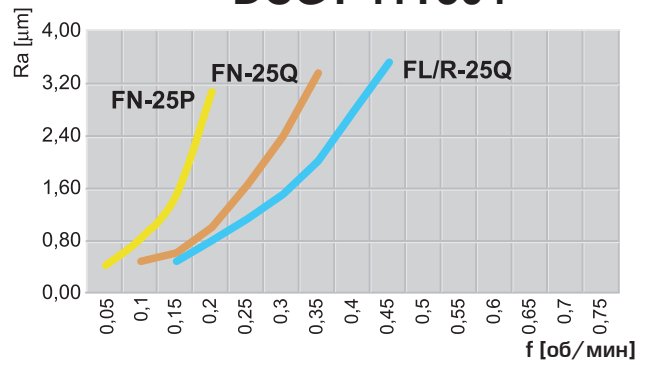
# Masterfinish -25Q

## Качество поверхности и область применения

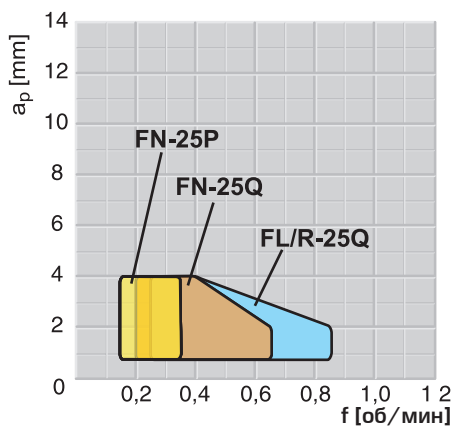
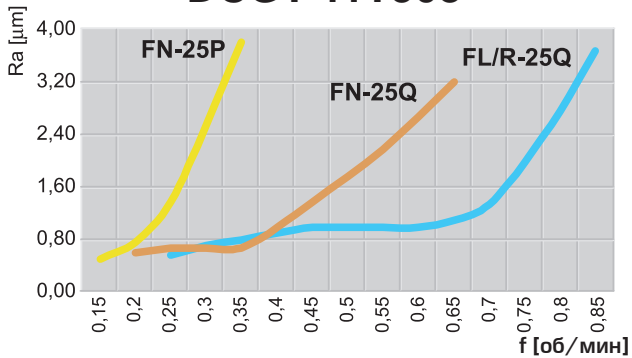
### CCGT 120408



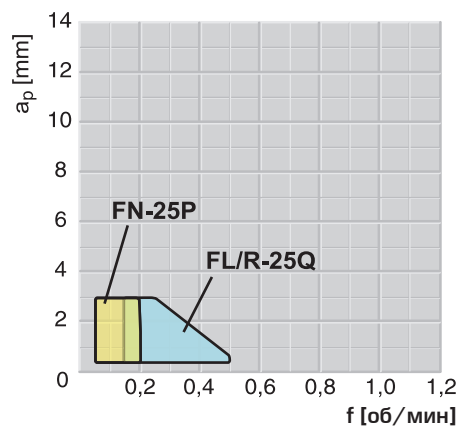
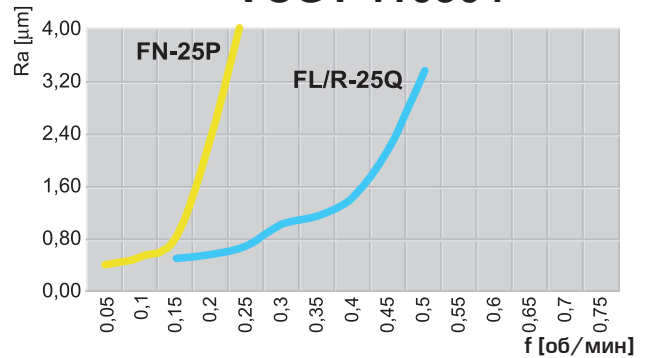
### DCGT 11T304



### DCGT 11T308




### VCGT 110304



Внимание: Диаграммы Ra / скорость подачи включает в себя руководство оценки средней толщины вставки, которая может изменяться в зависимости от материала и глубины резания

# Masterfinish -25Q

## Примеры применения

	<p align="center"><b>Проблемы / критерии</b></p> <p align="center">Качество поверхности</p>											
	<p align="center"><b>Результат</b></p> <p align="center">Размер партии: 60 штук  <span style="color: red;"><math>R_a</math> 0,25 <math>\mu\text{m}</math></span></p>											
<p>Деталь: Гильза          Материал: AC 112 (AlMgSi 1)          Станок: Mori Seiki SL 253, 18 KW          Инструмент: SDJCR 2525 M11          Вставка: DCGT 11T308FN-25Q          (Черновая обработка)          DCGT 11T304FN-25Q          (финишная обработка)          Сорт: H210T</p>	<p align="center"><b>Данные по применению</b></p> <table border="0"> <tr> <td><b>Черновая обработка</b></td> <td><b>Финишная обработка</b></td> </tr> <tr> <td>n: переменная</td> <td>n: 1600 об/мин</td> </tr> <tr> <td><math>v_c</math>: 300 – 600 м/мин</td> <td><math>v_c</math>: 500 м/мин</td> </tr> <tr> <td><math>a_p</math>: 3 – 4 мм</td> <td><math>a_p</math>: 0,25 мм</td> </tr> <tr> <td>f: 0,2 – 0,4 мм</td> <td>f: 0,25 мм</td> </tr> </table>		<b>Черновая обработка</b>	<b>Финишная обработка</b>	n: переменная	n: 1600 об/мин	$v_c$ : 300 – 600 м/мин	$v_c$ : 500 м/мин	$a_p$ : 3 – 4 мм	$a_p$ : 0,25 мм	f: 0,2 – 0,4 мм	f: 0,25 мм
<b>Черновая обработка</b>	<b>Финишная обработка</b>											
n: переменная	n: 1600 об/мин											
$v_c$ : 300 – 600 м/мин	$v_c$ : 500 м/мин											
$a_p$ : 3 – 4 мм	$a_p$ : 0,25 мм											
f: 0,2 – 0,4 мм	f: 0,25 мм											

	<p align="center"><b>Проблемы / критерии</b></p> <p align="center">Отверстие <math>\varnothing</math> 38,8 <math>+0,02/+0,05</math>  <math>R_a</math> max: 1 <math>\mu\text{m}</math>          Превосходная / финишная токарная обработка</p>	
	<p align="center"><b>Результат</b></p> <p align="center">Вставка с радиусом угла 0,4 мм  <span style="color: red;"><math>R_a</math> 0,5 <math>\mu\text{m}</math></span>          Вставка с радиусом угла 0,8 мм  <span style="color: red;"><math>R_a</math> 0,3 <math>\mu\text{m}</math></span></p>	
<p>Деталь: Рулевая деталь          Материал: AISi 8, кованный          Станок: —          Инструмент: —          Вставки: DCGT 11T304FN-25Q          DCGT11T308FN-25Q          Сорт: H210T</p>	<p align="center"><b>Данные по применению</b></p> <p align="center"><math>v_c</math>: 470 м/мин  <math>a_p</math>: 0,6 мм          f: 0,07 мм</p>	

**Headquarters: CERATIZIT S.A.****Main site Luxembourg**

CERATIZIT Luxembourg Sarl  
Route de Holzem  
L-8232 Mamer  
Tel.: +352 312 085-1  
Fax: +352 311 911  
E-Mail: info@ceratizit.com

**Main site Austria**

CERATIZIT Austria Gesellschaft m.b.H.  
A-6600 Reutte/Tyrol  
Tel.: +43 (5672) 200-0  
Fax: +43 (5672) 200-502  
E-Mail: info.austria@ceratizit.com



[www.ceratizit.com](http://www.ceratizit.com)

**Sales Companies****Austria**

CERATIZIT Austria Gesellschaft m.b.H.  
A-6600 Reutte/Tyrol  
Tel.: +43 (5672) 200-0  
Fax: +43 (5672) 200-502  
E-Mail: info.austria@ceratizit.com

**Bulgaria**

CERATIZIT Bulgaria AG  
Boulevard Stoletov 157  
BG-5301 Gabrovo  
Tel: +359 (66) 438-11  
Fax: +359 (66) 801 608  
E-Mail: info.bulgaria@ceratizit.com

**China**

CERATIZIT China Ltd.  
Room 1201-1204  
Hollywood Centre  
233 Hollywood Rd., Sheung Wan  
Hong Kong  
Tel.: +852 (2542)-1838  
Fax: +852 (2854) 3777  
E-Mail: info.china@ceratizit.com.hk

**France**

CERATIZIT France Sarl  
Office Pontoise  
20, Rue Lavoisier  
F-95300 Pontoise  
Tel.: +33 (1) 3433-3180  
Fax: +33 (1) 3030-9339  
E-Mail: info.france@ceratizit.com

**Germany**

CERATIZIT Deutschland GmbH  
Office Langenfeld  
Hans-Böckler-Straße 10  
D-40764 Langenfeld  
Tel.: +49 (2173) 97 25-0  
Fax: +49 (2173) 97 25-25  
E-Mail: info.deutschland@ceratizit.com

CERATIZIT Deutschland GmbH

Office Bad Urach  
Schützenstraße 29  
D-72574 Bad Urach  
Tel.: +49 (7125) 1501-0  
Fax: +49 (7125) 8594  
E-Mail: info.badurach@ceratizit.com

**Great Britain**

CERATIZIT UK Ltd.  
Cliff Lane  
Grappenhall  
Warrington WA4 3JX  
Tel.: +44 (1925) 261-161  
Fax: +44 (1925) 267-933  
E-Mail: info.uk@ceratizit.com

**India**

CERATIZIT India Pvt. Ltd.  
58, Motilal Gupta Road  
Barisha  
IN-700 008 Kolkata  
Tel.: +91 (33) 2494-5435  
Fax: +91 (33) 2494-1472  
Telex: 021 8142 ihm in  
E-Mail: info.india@ceratizit.com

**Italy**

CERATIZIT Italia SpA  
Piazza F. Martelli, 7  
I-20162 Milano  
Tel.: +39 (02) 6441-111  
Fax: +39 (02) 6611-6040  
E-Mail: info.italia@ceratizit.com

**Japan**

CERATIZIT Japan Ltd.  
3-13-9, Mizuho  
Shizuoka 421 – 0115  
Tel.: +81 (54) 268 1060  
Fax: +81 (54) 257 8181  
E-Mail: info.japan@ceratizit.com

**Luxembourg**

CERATIZIT Luxembourg Sarl  
Route de Holzem  
L-8232 Mamer  
Tel.: +352 312 085-1  
Fax: +352 311 911  
E-Mail: info@ceratizit.com

**Netherlands**

CERATIZIT Nederland B.V.  
Bergrand 224  
NL-4707 At Roosendaal  
Tel.: +31 (165) 55 08 00  
Fax: +31 (165) 55 61 76  
E-Mail: info.nederland@ceratizit.com

**Spain**

CERATIZIT Ibérica SL  
Office Pozuelo  
Vía de las Dos Castillas, 9c  
Portal 2, Bajo B  
E-28224 Pozuelo (Madrid)  
Tel.: +34 (91) 351-0609  
Fax: +34 (91) 351-2813  
E-Mail: info.iberica@ceratizit.com

CERATIZIT Ibérica SL

Office Bilbao  
Avda. Mazarredo 41 1 Izqda.  
E-48009 Bilbao  
Tel.: +34 (944) 23 71 18  
Fax: +34 (944) 23 97 18  
E-Mail: info.bilbao@ceratizit.com

**USA**

CERATIZIT USA Inc.  
777 Old Clemson Road  
Columbia  
South Carolina 29229  
Toll free: +1 (800) 334 1165  
Tel.: +1 (803) 736 1900  
Fax: +1 (803) 736 1902  
E-Mail: info.usa@ceratizit.com

We reserve the right to make technical changes for improvement of the product.

252/0